



INSTITUTO POLITÉCNICO DE SETÚBAL

Despacho n.º 3044/2021

Sumário: Alterações do ciclo de estudos conducente ao grau de mestre em Engenharia de Produção.

Nos termos do Decreto-Lei n.º 74/2006, de 24 de março, alterado pelos Decreto-Lei n.º 107/2008, de 25 de junho, pelo Decreto-Lei n.º 115/2013, de 7 de agosto, pelo Decreto-Lei n.º 63/2016, de 13 de setembro e pelo Decreto-Lei n.º 65/2018, de 16 de agosto, e nos termos do Decreto-Lei n.º 230/2009, de 14 de setembro, retificado pela Declaração de Retificação n.º 81/2009, de 27 de outubro, e no uso das competências referidas na alínea *b*) do n.º 1 do artigo 92.º da Lei n.º 62/2007, de 10 de setembro, foram aprovadas, pela Agência de Avaliação e Acreditação do Ensino Superior, as alterações do ciclo de estudos conducente ao grau de Mestre em Engenharia de Produção, publicado pelo Despacho n.º 11694/2015, no *Diário da República*, 2.ª série, n.º 204, de 19 de outubro, a funcionar na Escola Superior de Tecnologia de Setúbal do Instituto Politécnico de Setúbal, tendo as mesmas sido registadas pela Direção-Geral do Ensino Superior com o n.º R/A-Ef 629/2011/AL02, de 26 de fevereiro de 2021, publicando-se, anexo, a nova estrutura curricular e o respetivo plano de estudos.

Este despacho produz efeitos a partir do ano letivo 2021/2022.

10 de março de 2021. — O Presidente, *Prof. Doutor Pedro Dominginhos*.

ANEXO

1 — Instituição de ensino: Instituto Politécnico de Setúbal — Escola Superior de Tecnologia de Setúbal (3152)

2 — Tipo de curso: Mestrado — 2.º ciclo

3 — Denominação: Engenharia de Produção

4 — Grau ou diploma: Mestre

5 — Número de créditos, segundo o sistema europeu de transferência de créditos, necessário à obtenção do grau ou diploma: 120 créditos ECTS

6 — Opções, ramos, áreas de especialização, especialidades ou outras formas de organização da estrutura curricular: Não aplicável

7 — Estrutura curricular:

QUADRO N.º 1

Áreas científicas	Sigla	Créditos	
		Obrigatórios	Opcionais
Tecnologia e Organização Industrial	TOI	63,0	
Mecânica dos Meios Sólidos	MMS	42,0	
Matemática	MAT	9,0	
Controlo e Processos	CP	6,0	
<i>Subtotal</i>		120,0	
<i>Total</i>		120,0	

8 — Plano de estudos:

QUADRO N.º 2

Unidade curricular (1)	Área científica (2)	Ano curricular (3)	Organização do ano curricular (4)	Horas de trabalho										Créditos (7)	Observações (8)	
				Total (5)	Contacto (6)											Horas totais de contacto
					T	TP	PL	TC	S	E	OT	O				
Materiais Aplicados.	MMS	1.º	1.º Semestre. . . .	162,0		30,0	15,0						15,0	60,0	6,0	O — E-Learning
Mecânica dos Sólidos e Computacional.	MMS	1.º	1.º Semestre. . . .	162,0		45,0							15,0	60,0	6,0	O — E-Learning
Investigação Operacional.	MAT	1.º	1.º Semestre. . . .	162,0		45,0							15,0	60,0	6,0	O — E-Learning
Sistemas integrados de Gestão.	TOI	1.º	1.º Semestre. . . .	162,0		45,0							15,0	60,0	6,0	O — E-Learning
Introdução ao Projeto.	TOI — MMS	1.º	1.º Semestre. . . .	162,0		18,0					42,0			60,0	6,0	TOI — 3 ECTS MMS — 3 ECTS
Planeamento de Operações.	TOI	1.º	2.º Semestre. . . .	162,0		45,0							15,0	60,0	6,0	O — E-Learning
Processos de Fabrico não Convencionais	TOI	1.º	2.º Semestre. . . .	162,0		45,0							15,0	60,0	6,0	O — E-Learning
Controlo na Indústria	CP	1.º	2.º Semestre. . . .	162,0		45,0							15,0	60,0	6,0	O — E-Learning
Ruína de Estruturas	MMS	1.º	2.º Semestre. . . .	162,0		45,0							15,0	60,0	6,0	O — E-Learning
Introdução à Investigação em Engenharia de Produção.	TOI — MMS	1.º	2.º Semestre. . . .	162,0		18,0					42,0			60,0	6,0	TOI — 3 ECTS MMS — 3 ECTS
Produção Integrada	TOI	2.º	1.º Semestre. . . .	162,0		45,0							15,0	60,0	6,0	O — E-Learning
Simulação de Sistemas Produtivos	TOI — MAT	2.º	1.º Semestre. . . .	162,0		45,0							15,0	60,0	6,0	O — E-Learning TOI — 3 ECTS MAT — 3 ECTS
Manutenção e Fiabilidade	TOI	2.º	1.º Semestre. . . .	162,0		45,0							15,0	60,0	6,0	O — E-Learning
Planeamento da Qualidade	TOI	2.º	1.º Semestre. . . .	162,0		45,0							15,0	60,0	6,0	O — E-Learning
Dissertação/Projeto/Estágio em Engenharia de Produção.	TOI — MMS	2.º	Anual	972,0		18,0					18,0			36,0	36,0	TOI — 18 ECTS MMS — 18 ECTS

314057286